

# Libya Devleti

## Libya Ulusal Standartlar ve Metroloji Merkezi



### Düğümsüz Halı (Keçe Türü)

# İçindekiler

- **Kapsam**
- **Tanımlar**
- **Üretim Yöntemi**
- **Düğümsüz Halının (Keçe Türü) Fiziksel ve Kimyasal Özellikleri**
- **Test ve Muayene Yöntemleri**
- **Genel Şartlar**
- **Temin Edilmesi Gereken Veriler**

## **Giriş**

Bu Libya standardı, 1979 yılında Libya Ulusal Standartlar ve Kalite Kontrol Merkezi Genel Müdürü tarafından çıkarılan karar ile kurulan Tekstil ve Tekstil Endüstrileri Uzman Teknik Komitesi tarafından güncellenmiştir. Bu standart, 2010 yılına ait Libya standardı 432'yi yerine geçmektedir. Bu standart, 2013 yılına ait Libya Ulusal Standartlar ve Kalite Kontrol Merkezi Yüksek Komitesinin düzenli toplantısında kabul edilmiştir ve aynı yıl, Yüksek Komite Kararı (01) ile onaylanmıştır.

**1-Alan:** Bu standart, dokunmamış halılar (keçe türü) için gerekli koşulları belirlemektedir.

## **2- Tanımlar:**

### **1-2 Dokunmamış Halı (Keçe Türü)**

Keçe, iki tabaka (üst ve alt) lifin iğne ile keçeleme ve bağlayıcı yapıştırıcı maddelerle sabitlenerek üretilen bir halıdır. Bu tabakalar, gerektiği takdirde dokuma kumaşlardan yapılan bir ağda birbirine entegre edilebilir.

### **2-2 Dokunmamış Halı (Keçe Türü) Çeşitleri:**

#### **1-2-2 Yün Keçesi**

Yün keçesi, üst tabakanın boyanmış ve kullanılmayan yün ipliklerinden, alt tabakanın ise çeşitli tekstil ürünlerinden kalan lif karışımından oluşur. Bu iki tabaka, iğne keçeleme ile birleştirilir ve sabitlenmek için yapıştırıcı madde eklenir.

#### **2-2-2 Sentetik Lif Keçesi**

Sentetik lif keçe, üst tabakanın sentetik elyaflardan oluştuğu, alt tabakanın ise çeşitli tekstil ürünlerinden kalan lif karışımından oluştuğu bir keçedir. Bu iki tabaka, iğne keçeleme yöntemi ile birbirine bağlanır ve sabitlenmesi için yapıştırıcı madde eklenir.

#### **3-2-2 Baskılı Yün Keçesi**

Baskılı yün keçesi, üst tabakanın beyaz işlenmemiş yün elyafından, baskı yöntemiyle boyanmış olduğu, alt tabakanın ise tekstil ürünlerinden kalan lif karışımından oluştuğu bir keçedir. Bu iki tabaka, iğne keçeleme ile birleştirilir ve sabitlenmek için yapıştırıcı madde eklenir.

#### **4-2-2 Baskılı Sentetik Lif Keçesi**

Baskılı sentetik lif keçesi, üst tabakanın baskı ile boyanmış poliamid liflerinden, alt tabakanın ise tekstil ürünlerinden kalan lif karışımından oluştuğu bir keçedir. Bu iki tabaka, iğne keçeleme yöntemi ile birbirine entegre edilir ve sabitlenmesi için yapıştırıcı madde eklenir.

**3- Üretim Yöntemi:** Dokunmamış halı (keçe türü) üretimi, doğal veya sentetik liflerin iki tabakadan oluşan bir yapıya iğne ile keçeleme yöntemiyle işlenmesiyle yapılır. Ardından, yapıştırıcı bir bağlayıcı madde eklenir. Baskılı keçe türünde, iki tabakanın dokusu, dokuma yönteminde kullanılan bir ağ yapısına entegre olabilir (talebe göre). Üst tabaka beyaz renkte olup baskı işlemine tabi tutulur; baskı, istenilen desenler ve renklerle yapılır ve bağlayıcı madde eklenmeden önce gerçekleştirilir.

Eğer dokunmamış halı (keçe türü) kabartmalı şekillerle üretiliyorsa, iki ana tür vardır:

1. Zeminleri ve ofisleri kaplayan halılar için kullanılan tür.
2. Duvar kaplaması için kullanılan tür.

**Doğal ve Kimyasal Özellikler:** Dokunmamış halı türlerinin (keçe) doğal ve kimyasal özellikleri, aşağıdaki tablolarla belirtilmiştir:

**Tablo 1:**

Teknik şartlar — Yünlü keçe türü dokunmamış halılar

	<b>Beyan</b>	<b>Teknik şartlar</b>
1	Üst Katmanda Kullanılan Malzeme	%100 Yün Artığı (Boyanmış)
2	Üst Katmanda Kullanılan Malzemenin Metrekare Başına Ortalama Ağırlığı	300 gram / m <sup>2</sup>
3	Alt Katmanda Kullanılan Malzeme	Çeşitli Dokuma Yedek Lifler
4	Alt Katmanda Kullanılan Malzemenin Ortalama Ağırlığı	350 gram / m <sup>2</sup>
5	Kullanılan Yapıştırıcı Malzeme	İyi Özelliklere Sahip Yapıştırıcı Madde
6	Metrekare başına kullanılan kuru yapıştırıcı malzemenin ortalama miktarı	100 gram / m <sup>2</sup>
7	Halı için toplam ortalama kalınlık	6mm
8	Çürük tedavisi	Donatılmış
9	Son ürünün metrekare başına ortalama ağırlığı	750 Gram
10	Kalıcı ağırlık altındaki kalınlık kaybı	% 15
11	Yıkama rengi stabilitesi	En az 3
12	Kurulama ve nemde renk stabilitesi	En az 3

**Renk Dayanıklılığı (Kuru ve Islak Fırçalama ve Yıkama) \* ISO 105 – A03**

**Tablo (2)**

Teknik Şartlar - Dokuma Olmayan Halı (Sentetik Lif Tipi)

	<b>Beyan</b>	<b>Teknik şartlar</b>
1	Üst Katmanda Kullanılan Malzeme	% 100 Sentetik Lif
2	Üst Katmanda Kullanılan Malzemenin Metrekare Başına Ortalama Ağırlığı	300 gram / m <sup>2</sup>
3	Alt Katmanda Kullanılan Malzeme	Çeşitli Dokuma Yedek Lifler
4	Alt Katmanda Kullanılan Malzemenin Ortalama Ağırlığı	350 gram / m <sup>2</sup>
5	Kullanılan Yapıştırıcı Malzeme	İyi Özelliklere Sahip Yapıştırıcı Madde
6	Metrekare başına kullanılan kuru yapıştırıcı malzemenin ortalama miktarı	100 gram / m <sup>2</sup>
7	Halı için toplam ortalama kalınlık	6mm
8	Çürük tedavisi	Donatılmış
9	Son ürünün metrekare başına ortalama ağırlığı	750 Gram
10	Kalıcı ağırlık altındaki kalınlık kaybı	% 15
11	Yıkama rengi stabilitesi	En az 3
12	Kurulama ve nemde renk stabilitesi	En az 3

**Renk Dayanıklılığı (Kuru ve Islak Fırçalama ve Yıkama) \* ISO 105 – A03**

**Tablo (3)**

Teknik Şartlar, Dokuma Olmayan Halı, Basılı Yünlü Tipi

	<b>Beyan</b>	<b>Teknik şartlar</b>
1	Üst Katmanda Kullanılan Malzeme	Beyaz Yün Lifleri
2	Üst Katmanda Kullanılan Malzemenin Metrekare Başına Ortalama Ağırlığı	300 gram / m <sup>2</sup>
3	Alt Katmanda Kullanılan Malzeme	Çeşitli Dokuma Yedek Lifler
4	Alt Katmanda Kullanılan Malzemenin Ortalama Ağırlığı	350 gram / m <sup>2</sup>
5	Kullanılan Yapıştırıcı Malzeme	İyi Özelliklere Sahip Yapıştırıcı Madde
6	Metrekare başına kullanılan kuru yapıştırıcı malzemenin ortalama miktarı	100 gram / m <sup>2</sup>
7	Halı için toplam ortalama kalınlık	6mm
8	Çürük tedavisi	Donatılmış
9	Son ürünün metrekare başına ortalama ağırlığı	750 Gram
10	Kalıcı ağırlık altındaki kalınlık kaybı	% 15
11	Yıkama rengi stabilitesi	En az 3
12	Kurulama ve nemde renk stabilitesi	En az 3

**Renk Dayanıklılığı (Kuru ve Islak Fırçalama ve Yıkama) \* ISO 105 – A03**

**Tablo (4)**

Teknik Şartlar: Baskılı Sentetik Liflerden Yapılmış Dokuma Olmayan Halı Tipi

	<b>Beyan</b>	<b>Teknik şartlar</b>
1	Üst Katmanda Kullanılan Malzeme	% 100 Beyaz Sentetik Lifler (Polyamid Türleri)
2	Üst Katmanda Kullanılan Malzemenin Metrekare Başına Ortalama Ağırlığı	300 gram / m <sup>2</sup>
3	Alt Katmanda Kullanılan Malzeme	Çeşitli Dokuma Yedek Lifler
4	Alt Katmanda Kullanılan Malzemenin Ortalama Ağırlığı	350 gram / m <sup>2</sup>
5	Kullanılan Yapıştırıcı Malzeme	İyi Özelliklere Sahip Yapıştırıcı Madde
6	Metrekare başına kullanılan kuru yapıştırıcı malzemenin ortalama miktarı	100 gram / m <sup>2</sup>
7	Halı için toplam ortalama kalınlık	6mm
8	Çürük tedavisi	Donatılmış
9	Son ürünün metrekare başına ortalama ağırlığı	750 Gram
10	Kalıcı ağırlık altındaki kalınlık kaybı	% 15
11	Yıkama rengi stabilitesi	En az 3
12	Kurulama ve nemde renk stabilitesi	En az 3

**Renk Dayanıklılığı (Kuru ve Islak Fırçalama ve Yıkama) \* ISO 105 – A03****Tablo (5)**

Keçeleme için kullanılan ağın teknik şartları.

	<b>Beyan</b>	<b>Teknik şartlar</b>
1	Ağ yapısı	% 100 Polyester veya Polipropilen Elyafı
2	Dokuma Olmayan Halı (Keçe) Ağının Metrekare Başına Ağırlığı	80-75 gram
3	Her 5 cm kare'de Ortalama Uzunlamasına İplik Sayısı	16 iplik
4	Her 5 cm kare'de Ortalama Uzunlamasına İplik Sayısı	16 iplik
5	Ortalama uzun iplik sayısı ve en iplik sayısı (Tex cinsinden)	110
6	Ağ genişliği	420 Cm



## 5-Test ve Muayene Yöntemleri

**1- Numune Hazırlığı ve Test İçin Hazırlık:** Numunelerin, test ortamında 20°C sıcaklık ve %65 nem oranında, uygun şekilde hazırlanıp test edilmesi gerekmektedir.

**2- Laboratuvar Testi:** Doğal ve kimyasal özelliklerin laboratuvar testleri şu şekilde yapılır:

- **1-2:** Halıdan metre kare başına ağırlık (Üst ve alt katmanlar dahil).
- **2-2:** Metrekare başına yapıştırıcı malzeme miktarı.
- **3-2:** Görünümün korunması için yapılan testler:
  - Kalınlık kaybı testi.
  - Renk dayanıklılığı testi (yıkama dayanıklılığı, kuru ve ıslak sürtünme dayanıklılığı).

## 6- Genel Şartlar:

- **1:** Tasarımlar ve renkler uyumlu olmalıdır.
- **2:** Doğal lifler, haşere karşı işlenmiş olmalıdır.
- **3:** Halının doğal ve kimyasal özellikleri, bu spesifikasyondaki teknik şartnamelere uygun olmalıdır.

## 7-Gerekli Bilgiler:

Her halı rulonun üzerine aşağıdaki bilgilerin yer aldığı etiket sıkıca yerleştirilmelidir:

1. Üretici adı ve ticari markası.
2. Ürün adı ve numarası.
3. Boyut.
4. Tasarım numarası veya renk.
5. Test notları.
6. Üretim tarihi ve seri numarası.
7. Temizlik talimatları.